

步骤 1：仪器检查



- 开机前确认管路正常连接、洁净无异物
- 旋下混合针检查并清洁，确保管路洁净、畅通

步骤 2：新建胶型



- 开机后，进入“预设胶型”，新建胶型
- 设置胶类型、上层胶 / 底胶（可选）、深度和浓度
- 若胶型已存在，可直接进行制胶操作

步骤 3：选择胶型



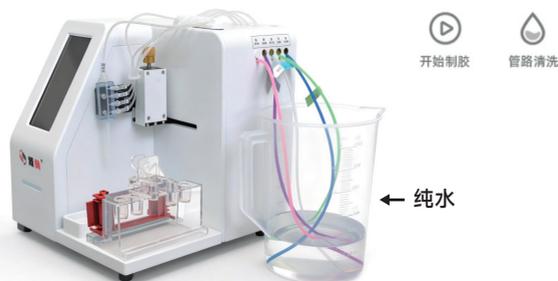
- 点击“制胶启动”进入制胶页面
- 点击胶型选择模块，按提示选择胶板厚度、试剂盒类型和胶型
- 设置制胶数量 (1~99)
- 根据推荐试剂使用量，按照试剂盒说明书配制试剂
- 更换试剂盒类型前需至少清洗 3 次管路并排空 (参考步骤 5)

步骤 4：开始制胶



- 将管路插入对应试剂管 / 瓶中，如本次制胶不使用上层胶，上层胶管路放入纯水中
- 放置制胶架，点击“开始制胶”，仪器自动制胶
- 根据仪器提示，更换制胶架，进行连续制胶
- 制胶结束后，点击“试剂回吸”，可将管路中剩余的各组分试剂吸回试剂瓶中

步骤 5：清洗管路



- 用纸巾或软布将各试剂进液管路外壁液体擦拭干净后，将管路放入纯水中
- 点击“管路清洗”，等待仪器清洗完成
- 将管路取出悬空，点击“管路清洗”，将仪器管路排空

步骤 6：清洁与维护

- 管路清洗完毕，关闭仪器电源
- 使用纸巾或软布将仪器表面擦拭干净
- 及时清理废液槽
- 及时检查并清理汇流板、混合针可能存在的残胶
- 若长时间 (大于 12 h) 不使用，须清洗并排空管路
- 请按仪器提示进行保养与维护