

Super-PAGE™免染预制胶(Bis-Tris)

Super-PAGE™ UV Imaging Bis-Tris Gels

本产品需4°C运输；4°C可保存12个月。切勿置于0°C以下，以免凝胶发生冻裂。

货号规格

产品编号	预制胶浓度	孔数	每孔推荐最大上样量	规格
LK401	8%	12孔	35 μ L	10片装
LK402	8%	15孔	25 μ L	10片装
LK403	10%	12孔	35 μ L	10片装
LK404	10%	15孔	25 μ L	10片装
LK405	12%	12孔	35 μ L	10片装
LK406	12%	15孔	25 μ L	10片装
LK407	4~12%	12孔	35 μ L	10片装
LK408	4~12%	15孔	25 μ L	10片装
LK409	4~20%	12孔	35 μ L	10片装
LK410	4~20%	15孔	25 μ L	10片装

产品内容

组分名称	数量
免染预制胶	10片
Tris/MOPS/SDS电泳缓冲液速溶颗粒	500 mL \times 10

产品简介

Super-PAGE™免染预制胶(Bis-Tris)是一款安全、快捷、高性能的预制聚丙烯酰胺凝胶，可用于蛋白分离。其蛋白条带紫外曝光即可成像，无需染胶。

本预制胶加样孔数分为12孔/15孔，推荐最大上样量为35 μ L/25 μ L，详细尺寸如下：

胶板：长 \times 宽 \times 高为100 \times 85 \times 4.7 mm；

凝胶：长 \times 宽 \times 高为85 \times 70 \times 1 mm。

此外，随胶配套的Tris/MOPS/SDS电泳缓冲液为中性，可大幅提高凝胶的稳定性，并可有效避免蛋白在电泳过程中发生再修饰。

产品特点

- 紫外成像** — 无需染胶，蛋白条带可直接紫外曝光成像；
- 分辨率高** — 全新凝胶缓冲体系配方使蛋白电泳条带更清晰锐利，分辨率更高；
- 性能优越** — 针对性的设计有效降低边缘效应，轻松获得理想的电泳结果；
- 稳定性高** — 采用自动化灌胶生产技术，确保了产品质量的高稳定性和重复性；
- 操作简便** — 即开即用，无需额外配制各种缓冲液和灌胶操作，并配有 Tris/MOPS/SDS 电泳缓冲液；



雅酶®

本产品仅供科研使用，请勿用于临床诊断及其它用途
技术支持：400-058-8030 info@epizyme.cn

兼容性强 — 兼容市场上主流的 mini 电泳槽, 包括: 雅酶、Bio-Rad Mini-PROTEAN (III/3/Tetra System), Hoefer Mighty Small (SE250/SE260/SE280), 北京六一 DYCZ-25E、DYCZ-24DN、DYCZ-24K、DYCZ-24KS、DYCZ-24KF, 君意东方 JY-SCZ2+, 天能 VE180, 以及其它能容纳胶板宽度为 10 cm 的电泳槽;

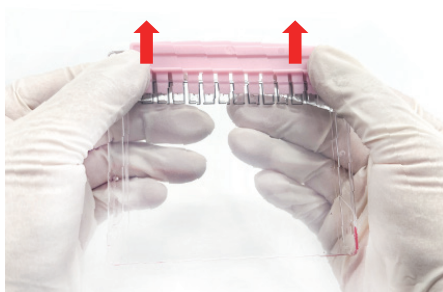
安全性高 — 无需接触有毒试剂。

使用说明

1. 从包装袋中取出免染预制胶, 如下图所示, 将胶板底部的粉色胶带撕去;



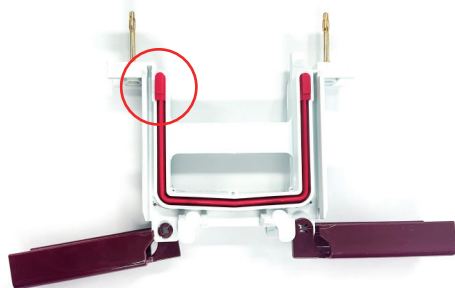
2. 将梳子按箭头方向从胶板中平稳地平行推出;



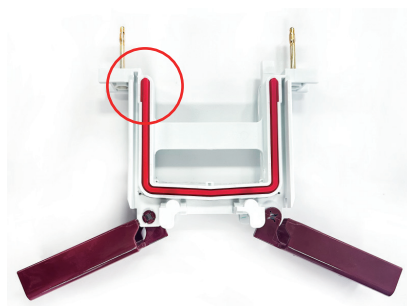
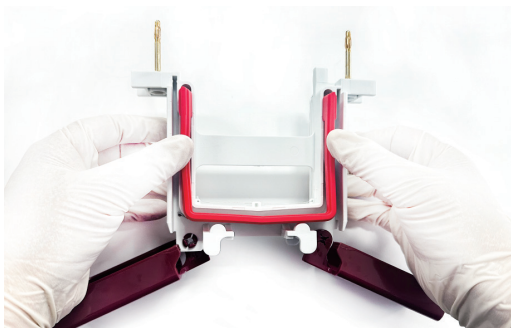
3. 装胶前准备工作, 以Bio-Rad或雅酶等品牌电泳设备为例, 请按如下步骤操作:

这类电泳槽的 U 型密封条顶部有突起结构, 而雅酶 Super-PAGE™系列预制胶该部位是平的, 因此电泳前需将具有突起结构的密封条取出后反向安装, 使平滑面朝外, 从而防止漏液 (如下图所示)。具体操作如下:

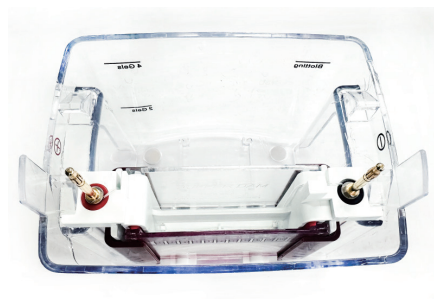
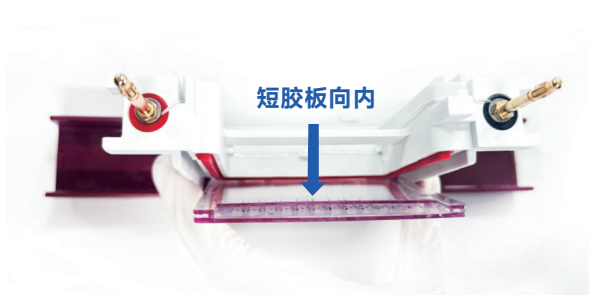
- a. 将电泳槽中的 U 型密封条 (如图红色部分) 拉出, 注意这时的密封条两端是有突起的, 突起的一面为正面, 无突起的为反面;



- b. 将密封条旋转 180°(正面朝里,反面朝外),重新装回电泳装置中,注意把密封条周边压实,防止发生漏液;



4. 按下图所示方法将预制胶安装到电泳装置中;



5. 向电泳槽的内槽中加入足量的 **1×Tris/MOPS/SDS 电泳缓冲液**, 浸没点样孔并使液面停留在其上方 5 mm 处,接着在外槽中也加入足量的 **1×Tris/MOPS/SDS 电泳缓冲液**, 以确保电泳过程中适当的冷却效果;

注意: ① 确保外槽电泳缓冲液面低于内槽液面,不可漫过胶板;

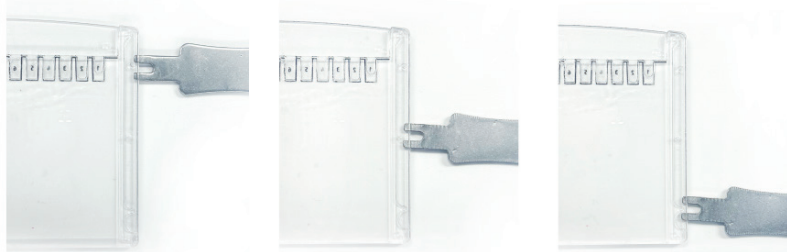
② Tris-Glycine 电泳缓冲液与本产品的 Bis-Tris 缓冲体系不兼容,请勿使用。

6. 使用注射器或其它工具吸取适量 **1×Tris/MOPS/SDS 电泳缓冲液**, 将点样孔轻轻冲洗干净,去除气泡和残留的储存缓冲液。将上样缓冲液处理后的蛋白样品加入点样孔,启动电泳,推荐电压为 140~150 V,最高不超过 180 V;

7. 电泳结束后,从胶板中取出凝胶,即可放入成像仪紫外曝光成像,或在紫外切胶台上直接观察。取胶具体操作步骤如下:

(1) 待电泳结束后,将胶板从电泳槽中取出;

(2) 用撬具小心插入胶板之间的空隙,按下图所示慢慢撬动胶板上、中、下三个位置,直至胶板两侧完全分开;



(3) 胶板撬开之后,凝胶可能还会粘在其中一块胶板上,只需将胶板附着凝胶的一侧浸入水中,贴紧水面将其倾斜轻轻提起,凝胶即可脱离,将凝胶从水中取出进行后续实验。

注意: ① 紫外激发荧光基团需一定时间,一般经 1~5 min,凝胶上即可呈现清晰的蛋白条带;

② 观察 Western Blot 转印后膜上蛋白条带,必须在电泳后,将凝胶经紫外激发出现清晰条带后,再进行转膜操作。若直接转膜再用紫外激发,荧光信号会很弱或无信号。

分离图谱

(Tris/MOPS/SDS 电泳缓冲液, 雅酶蛋白分子量标准 WJ103, 蛋白条带分子量单位: kDa)

凝胶浓度	8%	10%	12%	4~12%	4~20%
蛋白条带分布示意图	— 230	— 230	— 230	— 230	— 230
	— 140	— 140	— 140	— 140	— 140
	— 98	— 98	— 98	— 140	— 98
	— 63	— 63	— 63	— 98	— 63
	— 49	— 49	— 49	— 63	— 49
	— 39	— 39	— 39	— 49	— 39
	— 34	— 34	— 34	— 39	— 34
	— 25	— 25	— 25	— 34	— 25
	— 20	— 20	— 20	— 25	— 20
	— 15	— 15	— 15	— 20	— 15
	— 10	— 10	— 10	— 15	— 10
	— 前沿	— 前沿	— 前沿	— 前沿	— 前沿

注意事项

1. 电泳缓冲液不建议重复使用, 因为电泳之后缓冲液的离子强度、缓冲能力都会发生变化, 不能确保电泳效果;
2. 电泳结束后, 可以使用 Tris-Glycine 转膜液进行转膜。将凝胶浸泡在转膜液中 10~15 min, 使其充分平衡, 再进行转膜;
3. 上样时, 移液器吸头切勿过度插入点样孔, 以免戳破凝胶造成漏液;
4. 为了您的安全和健康, 请穿实验服并戴一次性手套操作;
5. 本产品仅限科研使用。

常见问题

1. 蛋白电泳示踪染料溴酚蓝扭曲、电泳时间大幅度延长:
 - 可能是内槽电泳缓冲液泄漏导致。建议重新夹胶板, 防止在电泳过程中内槽液面逐步降低;
2. 电泳时泳道拖尾严重, 点样孔样品滞留明显:
 - 可能原因是样品处理不充分:
 - a. 裂解处理不够充分。建议降低裂解前的样品浓度, 或增加裂解液的比例, 使样品充分裂解;
 - b. 上样缓冲液处理不充分。建议对裂解后的样品进行稀释后, 再进行上样缓冲液处理;
3. 蛋白条带中间凹陷, 两边突起:
 - 可能原因是样品盐离子浓度或表面活性剂浓度过高。建议稀释样品或对样品进行透析后, 再进行上样缓冲液处理和上样。

